



YT L

Handheld Welding System of Single Galvanometer User Manual



56 4

@

7



RAYTOOLS

BH

.....	1
.....	2
.....	3
1	5
1.1	5
2	6
2.1	6
2.2	6
2.3	6
2.4	7
2.5	9
3	12
3.1	12
3.2	12
3.3 QBH	13
3.4	14
3.5	16
3.6	17
4	18
.....	18
4.1	19
4.2	19
4.3	20
4.4	21
4.5	21
.....	22
5	20008871 0 5

RAYTOOLS

5.2	25
5.3	28
5.4	29
5.5	29
6	30
7	31
7.1	31
7.2	31
7.3	32
7.4	33
7.5	35
7.6	36
7.7	37
8	38
8.1	38
8.2	41
8.3	--	44
1	48
2	50
3	51
4	52
5		

1

1.1

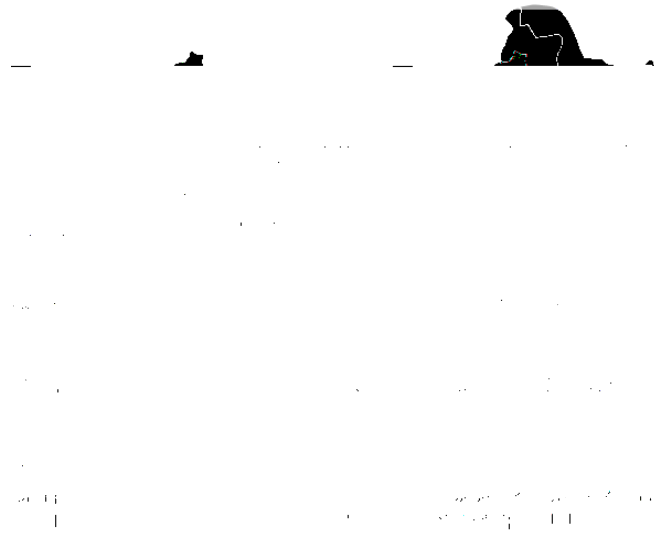
2009

ABC

AheadTechs

BeamTools

CloudAhead



1.1

5000

2000

30

100

400

50%

150

12

8

©

2

2.1

2.2

GB 7247.1-2012

1

2.3



2.4

2.4.1

EN 60825-1 IEC 60825

2.4.2

60dB(A)



2.5

2.5.1

1.

2.

3.

4.

1.

2.

3.

2.5.2

2.5.3

2.1

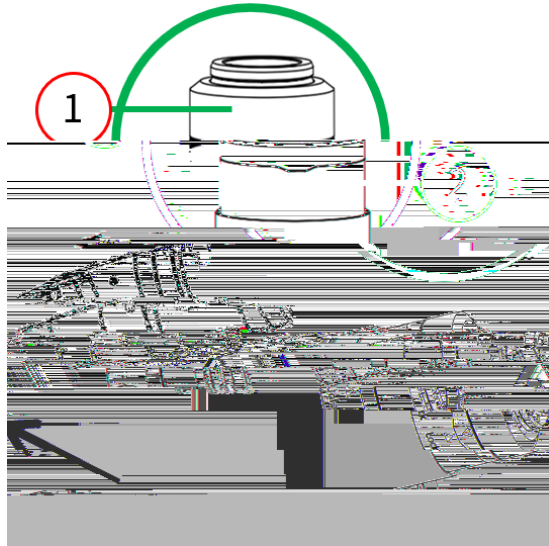
IEC60825

EN60825

2.5.4

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

3.3 QBH



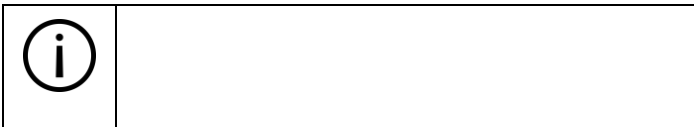
QBH

Unlock

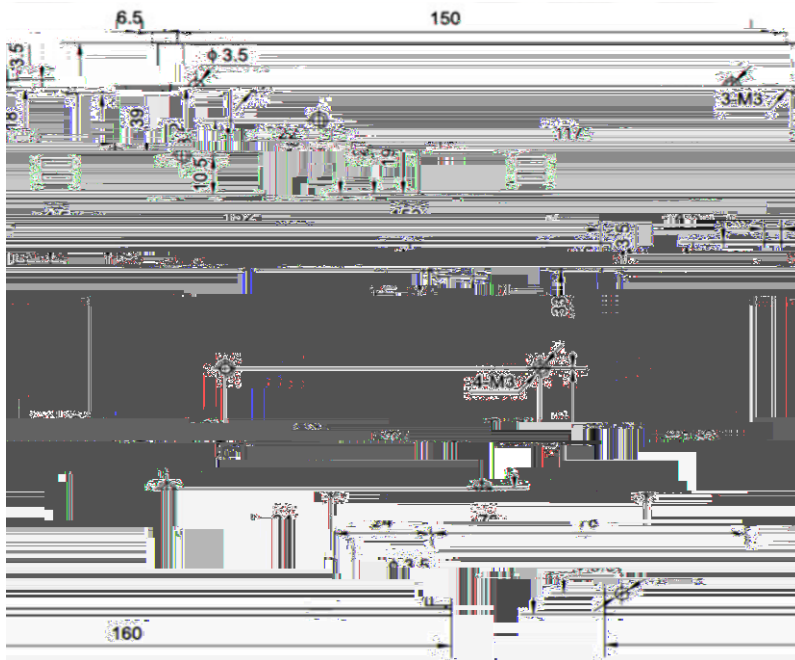
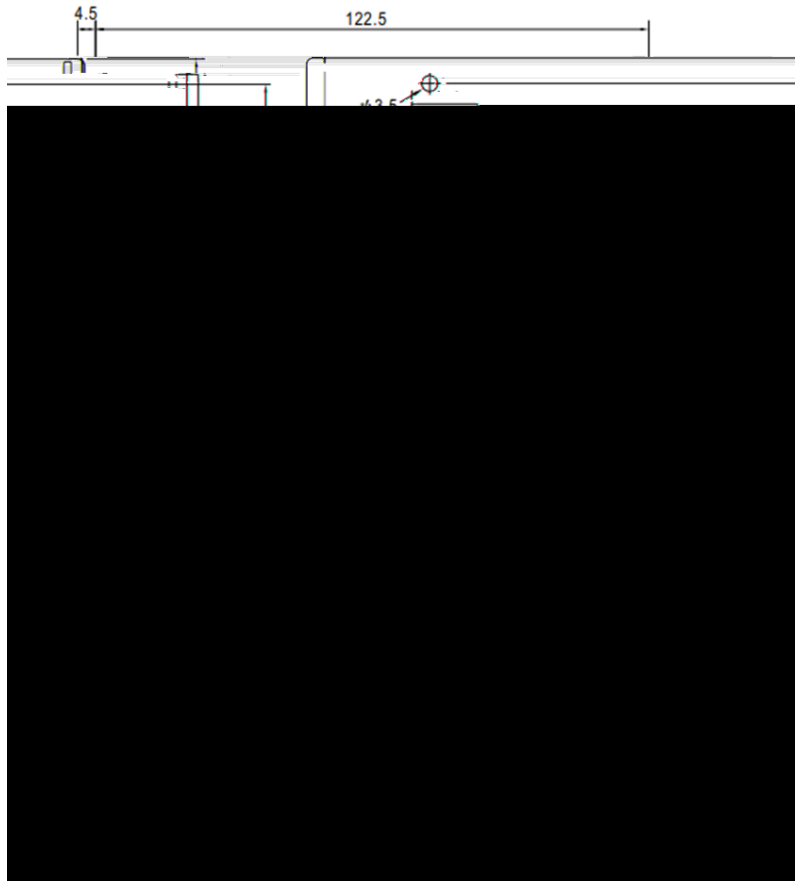
QBH

Lock

QBH

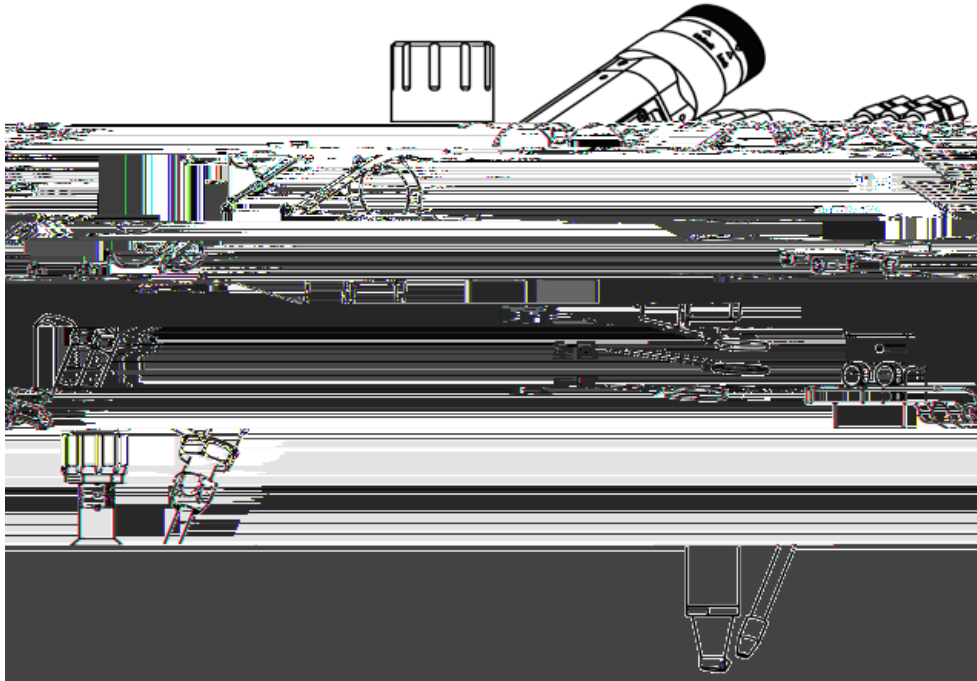


3.4.3



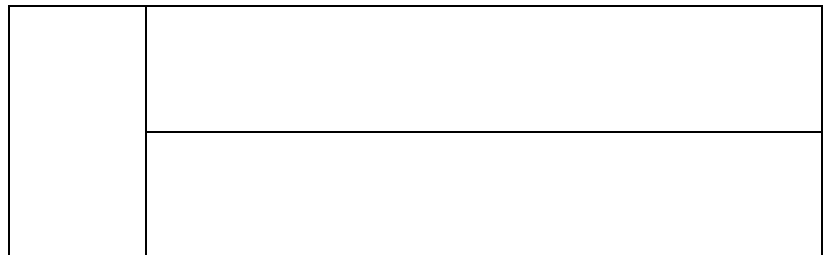
3.5

3.5.1



3.3

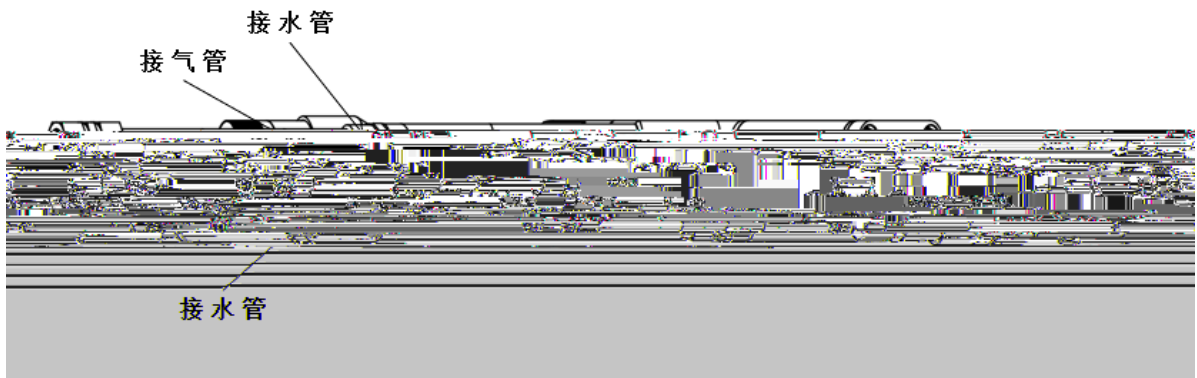
3.5.2





3.4

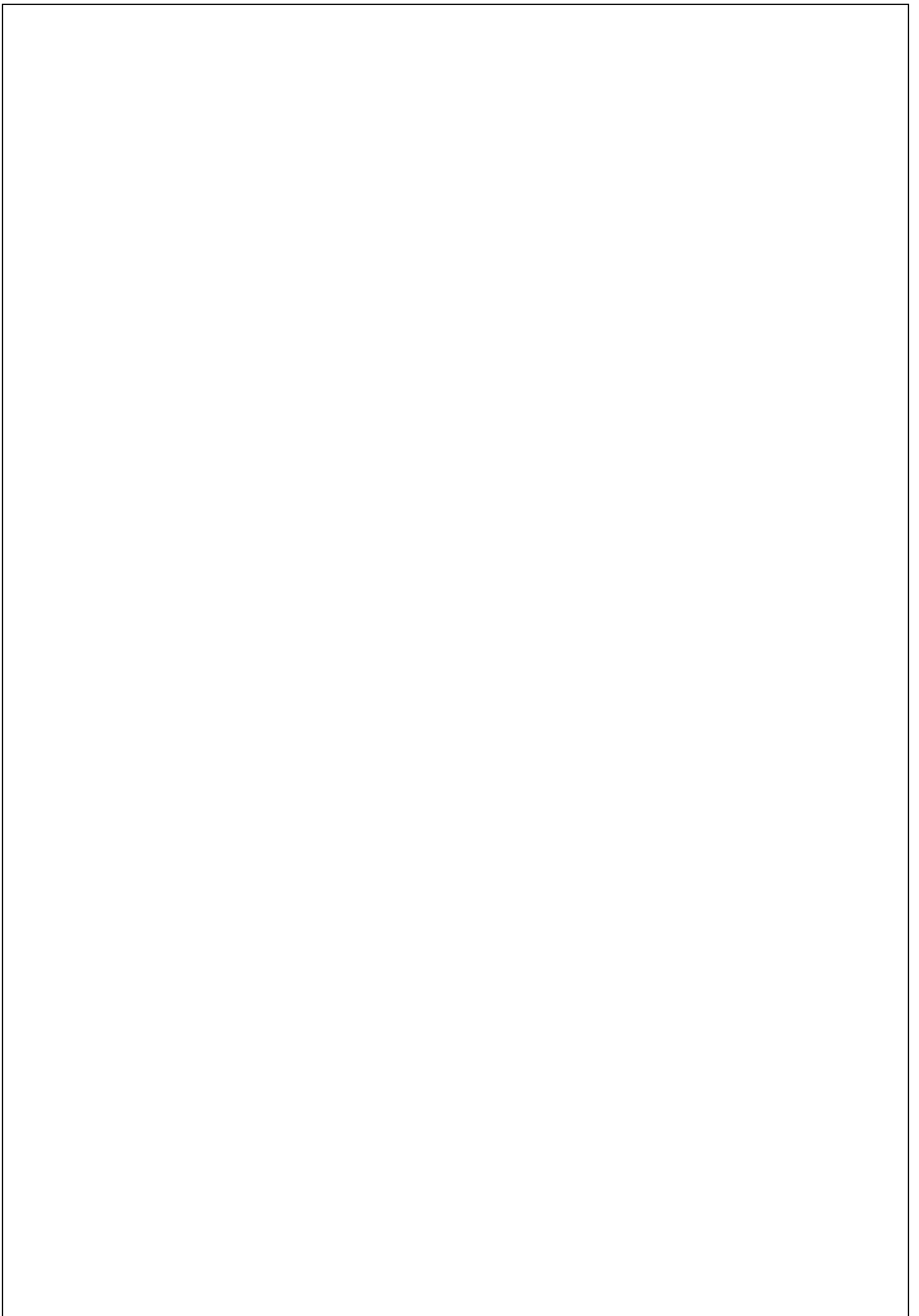
3.6



3.5



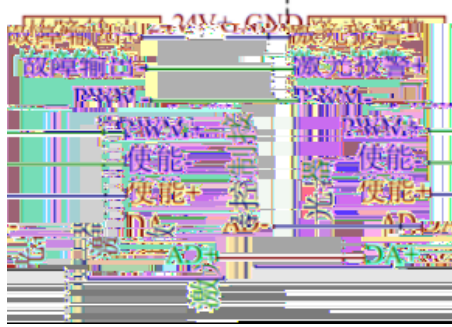
4.1



4.3

PWM DA

4.4



4.4

+

+

-

PWM PWM+

+ PWM-

DA DA+

+ DA-

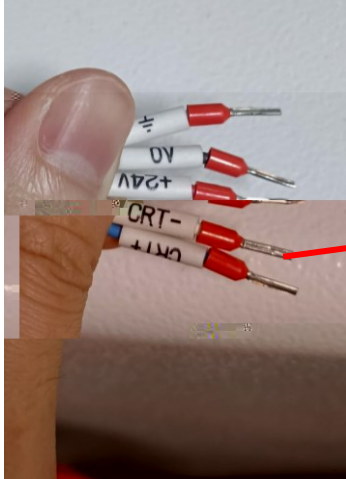
+

+

-

-

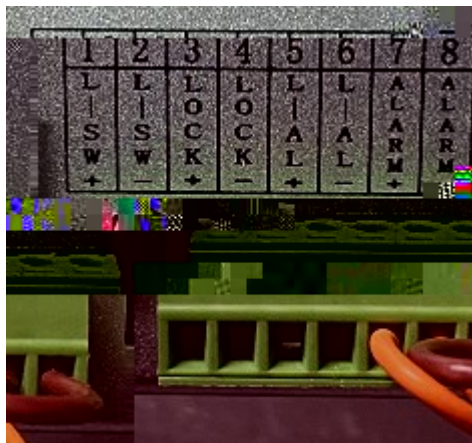
4.4



4.7

24V/0V

CRT+/CRT-



4.8

5



5.1

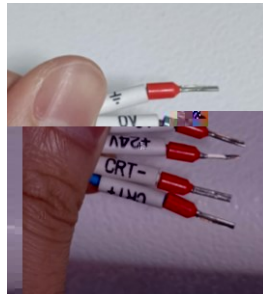
5.1

1. 24V
CRT+ CRT-

24V

80W

5.2



5.2

2.

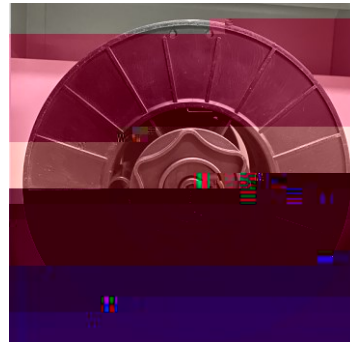
5.3

5.4

RAYTOOLS



5.3



5.4

3.

5.5

5.6



5.5



5.6

4.

5.7

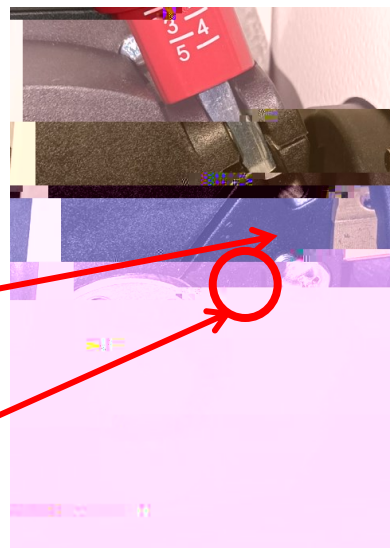
5.8

5.9



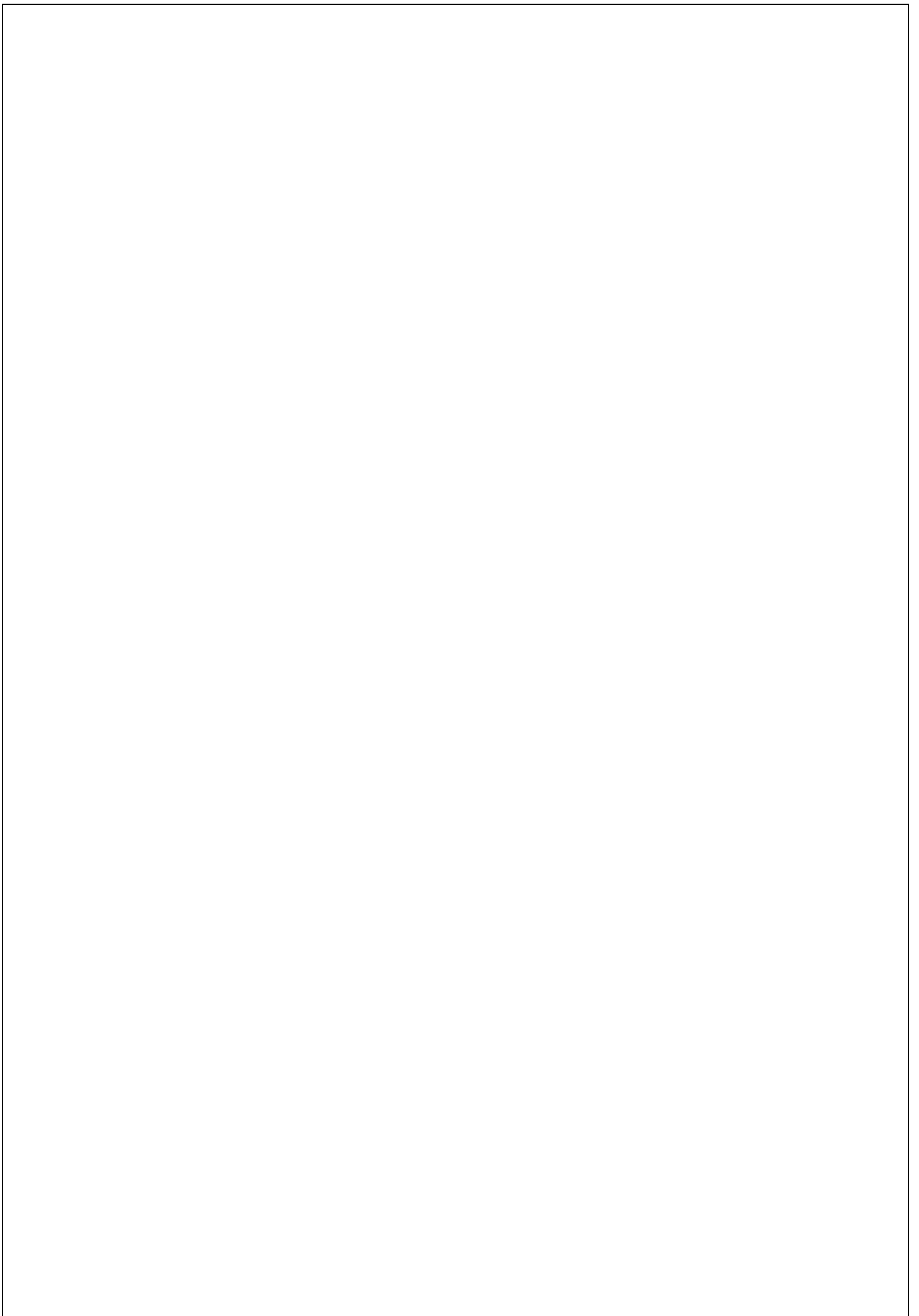
5.7

5.1



5.8

©



5.2.2

5.4

5.4.1

5.4.2

5.5

015-025

0W

6



6.1

1 6.1 M2.5*5
M4*12

M5*4

2

7

7.1



7.1

7.2

1.

2.

0-3000W

3.

4.

5.

0-200HZ

6.

0-100%

7.

8.

9.

10.

11.

12.

16

1-16

13.

14.

15.

16.

IO

17.

18.

7.3

7.3.1



0-3000W

24V

7.3.2



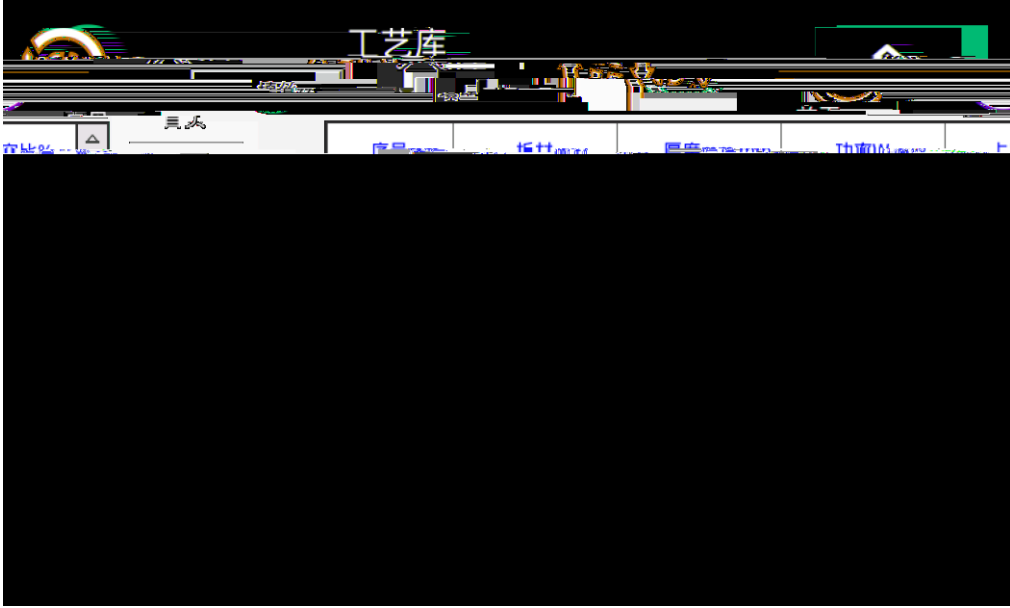
0-5mm

0-200HZ

X

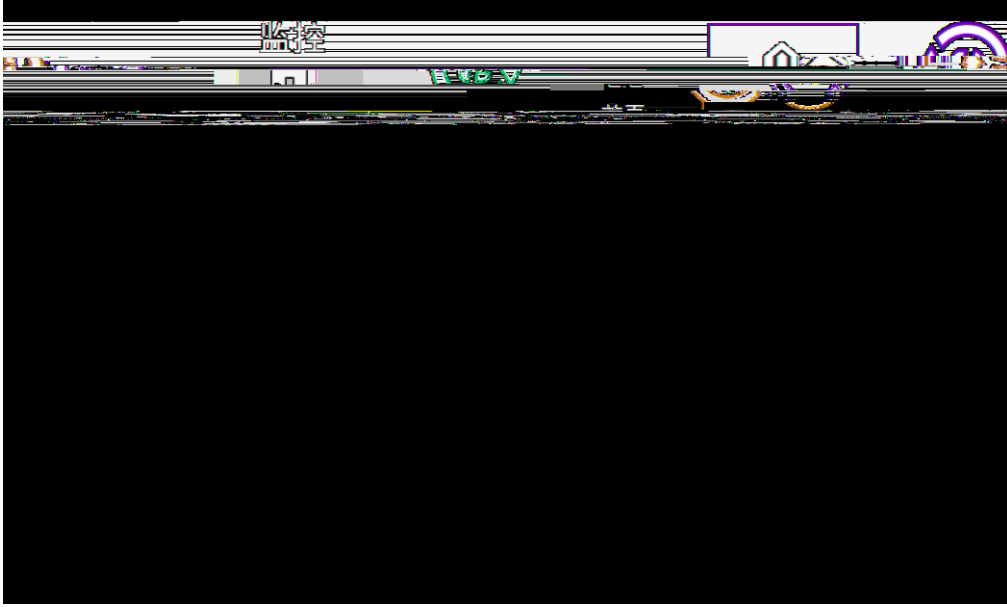
7.4

RAYTOOLS



/

7.5



I0.0

I0.3

,I0.3

I3.0 IO

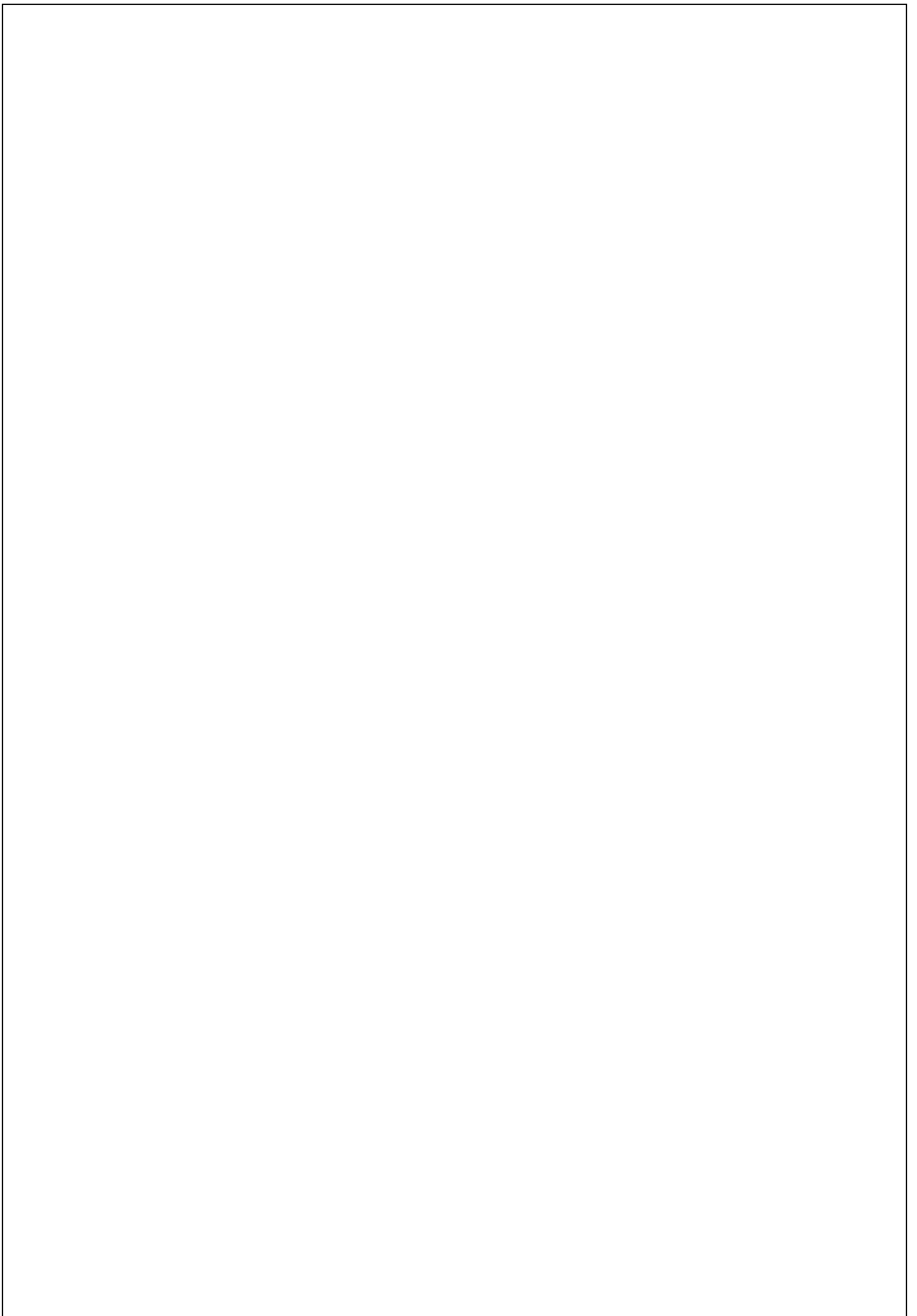
Q0.2

Q0.4

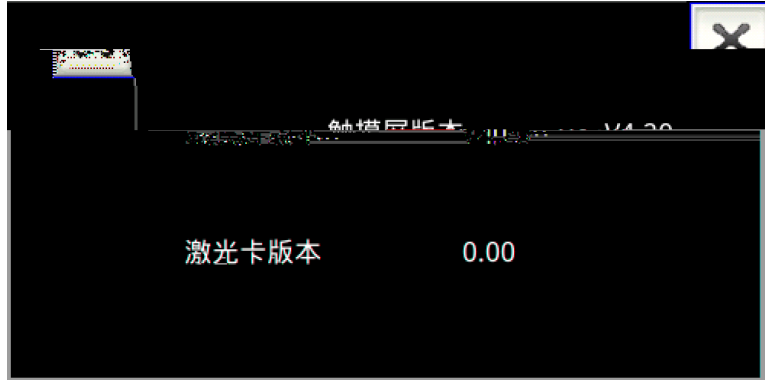
Q1.1

-

-



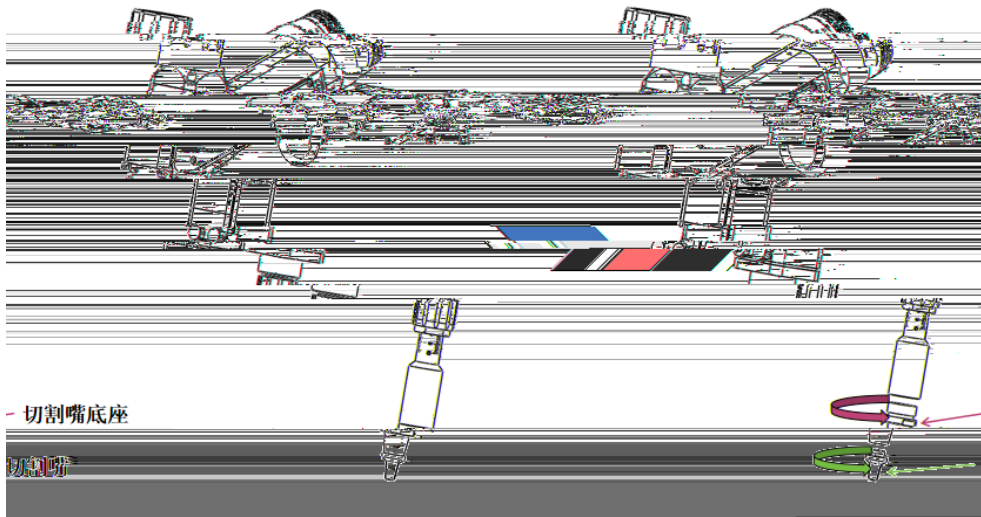
7.7



8

8.1

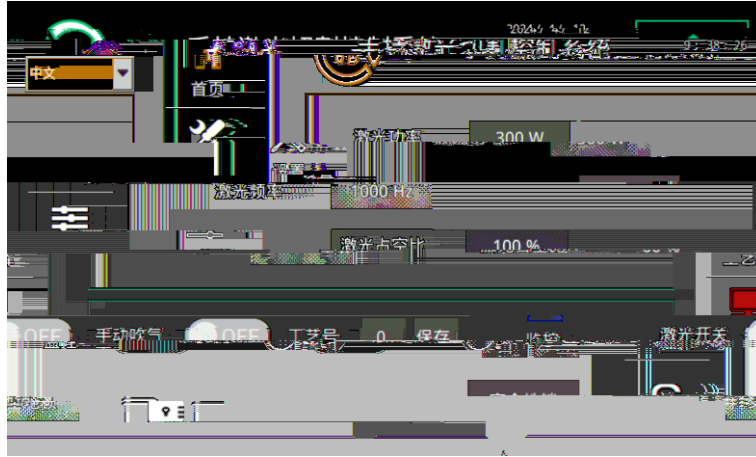
8.1.1



8.1

8.1

8.1.2



0-3000W

0-100%

16

1-16



0-3000W

24V

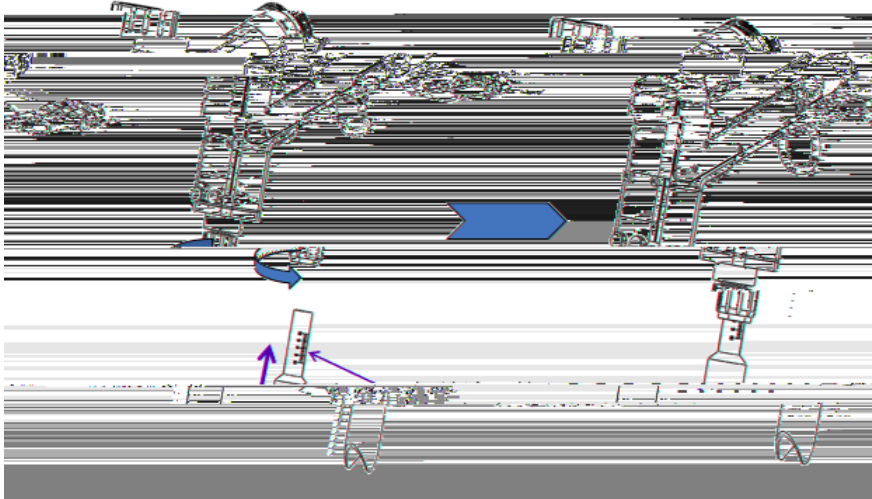


X

0

8.2

8.2.1

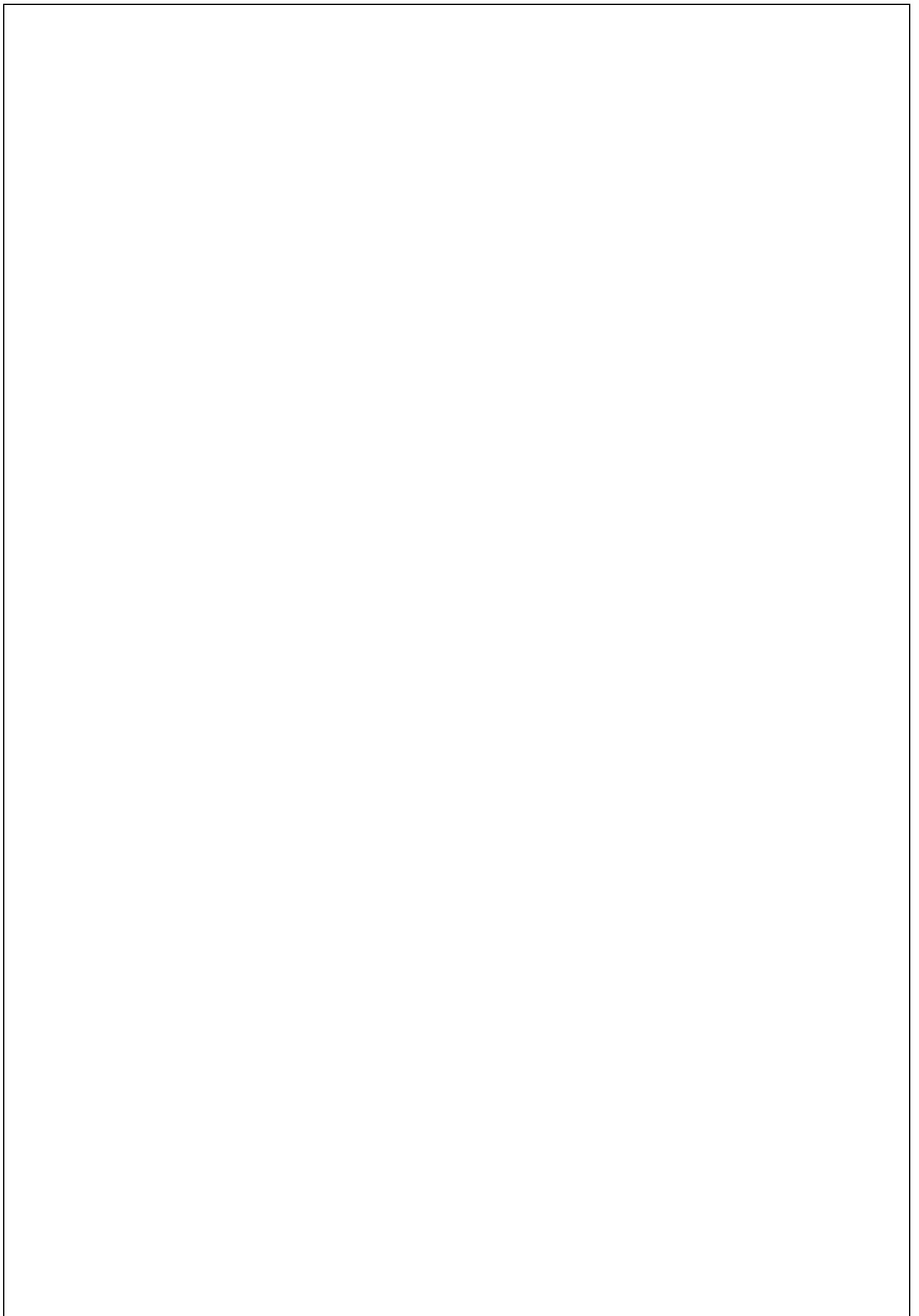


8.5

8.5

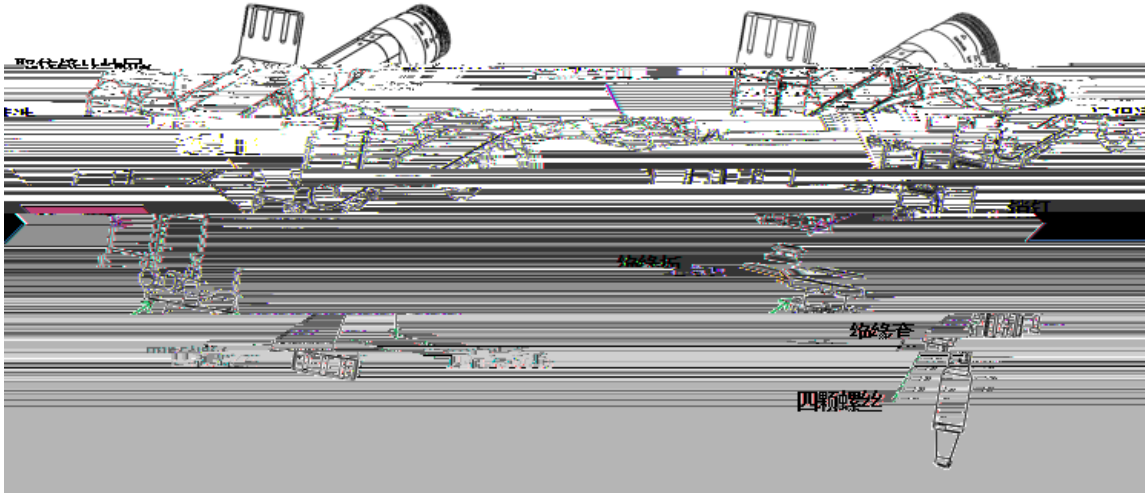
8.2.2





8.3

8.3.1



8.9

8.9

8.3.2



0-3000W

0-100%

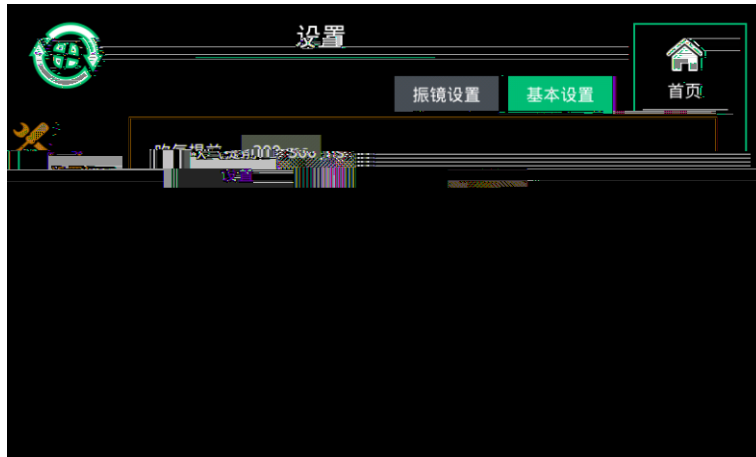
0-100HZ

0-80mm

16

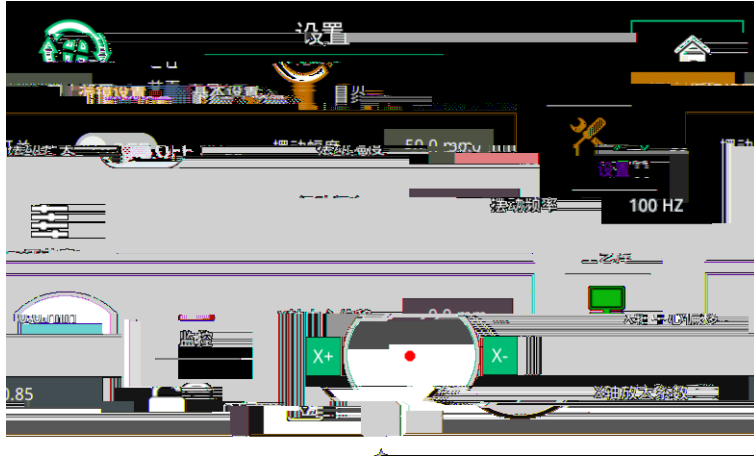
1-16

IO



0-3000W

24V



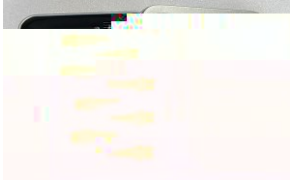


0-80mm



0-100HZ






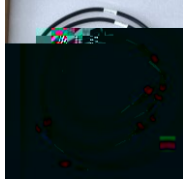
X

0

0.85


标准配件包	(含)	1pcs	
	保护镜片 D18*2	5pcs	
	鳄鱼夹套线	1pcs	
	开口扳手	1pcs	
	开口扳手	1pcs	

保护镜片	D18*2-1064nm-3kW	
保护镜泛塞封	保护镜使用	

产品名称/料号	产品描述	数量	图片
激光焊接专用送丝机	含送丝机、电源信号线、导丝管、送丝轮（0.8-1.0 V 型送丝轮 2 个、1.2-1.6V 型送丝轮 2 个）、脚轮（定论送丝机 2 个）。	1pcs	
送铝丝套件	用于送铝丝，套件中含 3 米石墨导丝管（0.8-1.0 U 型送丝轮 2 个、1.2-1.6 U 型送丝轮 2 个）。	1pcs	
远程清洗配件包	3kw 单振镜手持焊接头远程清洗配件包，内含 3kw 远程清洗枪、枪头及远程清洗配件等。	1pcs	
双送丝组件	F200/F150 双送丝，兼容 1.2、1.6、2.0 焊丝，该套件包含三种送丝铜嘴及兼容的枪嘴、枪头组件。	1pcs	
激光防护眼镜	OD4+，1064nm 激光防护眼镜。	1pcs	
开关电源线套件	内含开关电源 220V 输入线 2pcs，开关电源±15V 输出线 1pcs，开关电源 24V 输出线 1pcs。	1pcs	

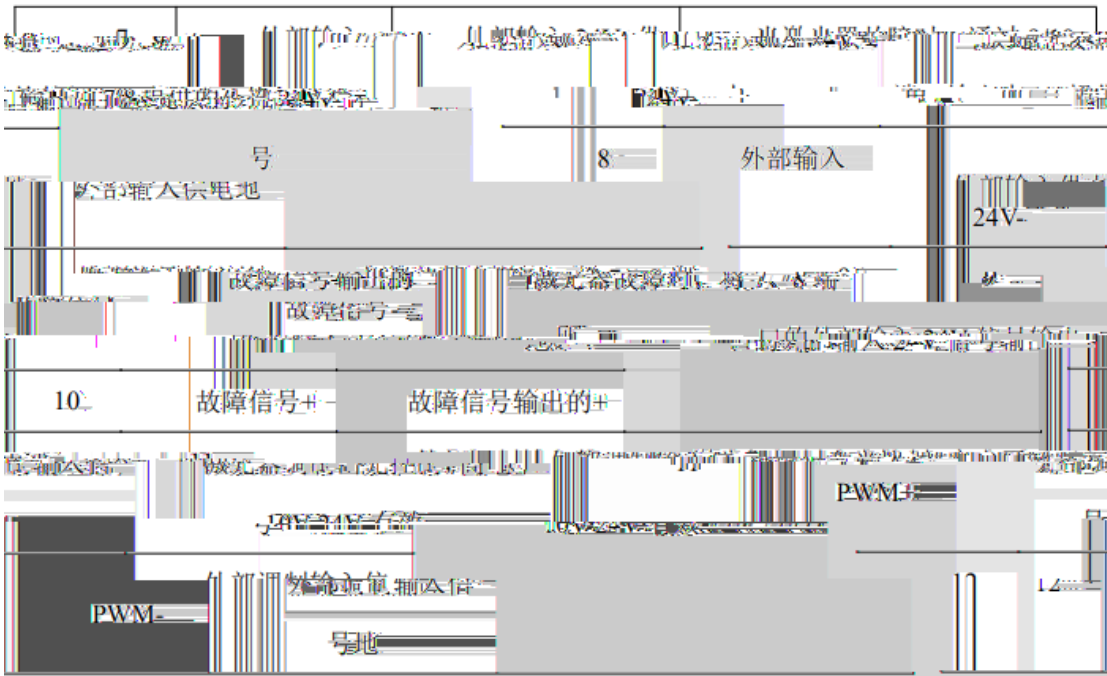
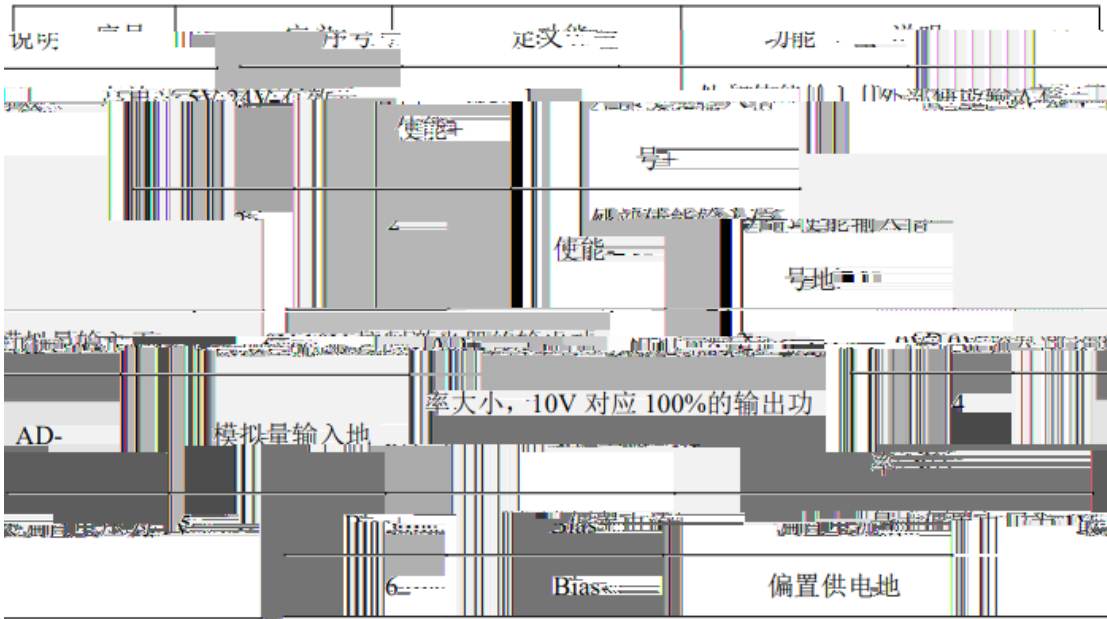
手持焊接铜嘴选型表

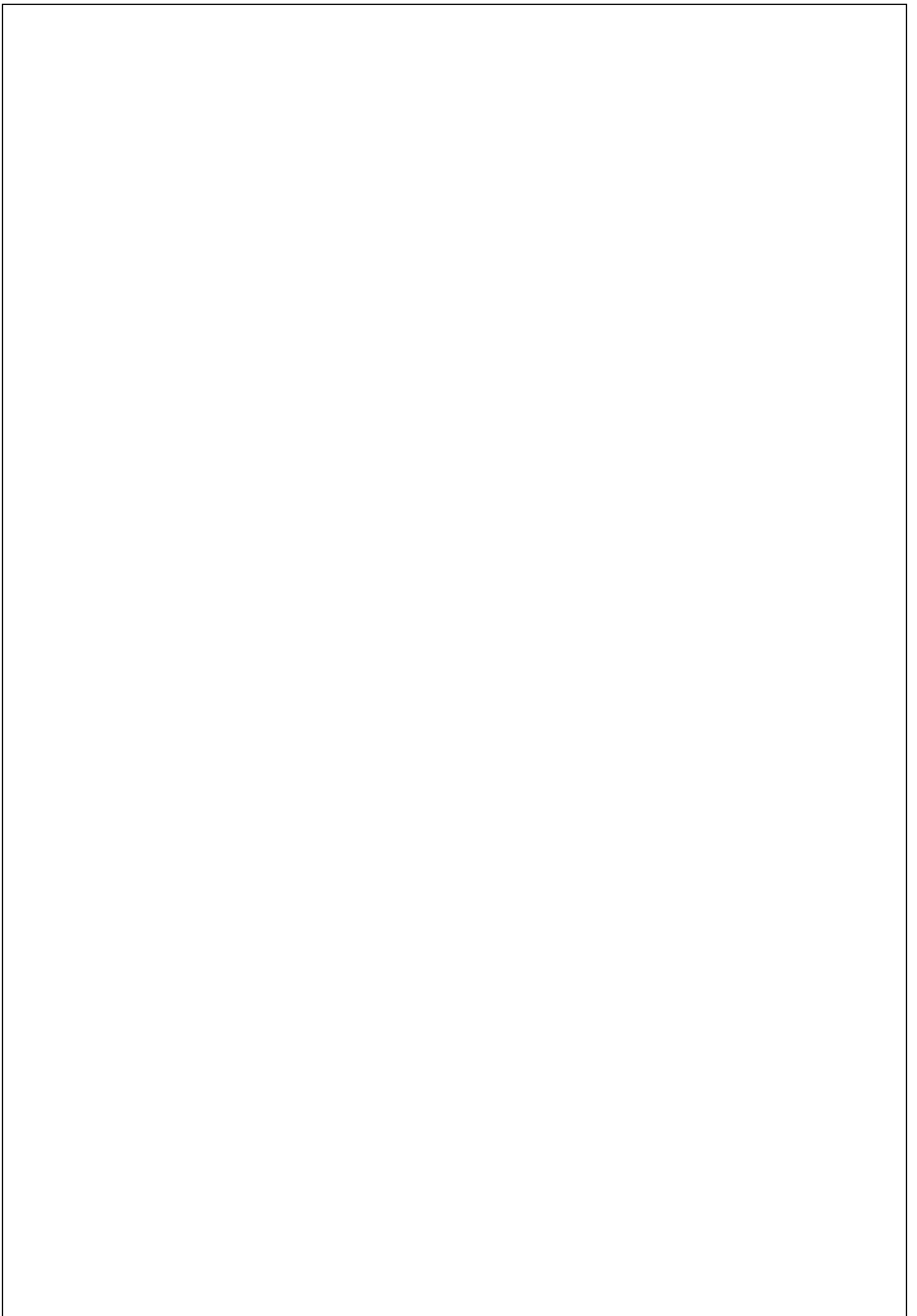
产品编号	名称	规格	数量	备注
120W50513E	内角焊嘴		1	
120W50515E	普焊送丝嘴		1	
120W50516E	普焊送丝嘴	1.2 1.6	1	
120W50515E	普焊送丝嘴		1	
120W50517E	外角送丝嘴		1	

									
CW		3000W			/ F60//F150				
50μM		/			20L/min				

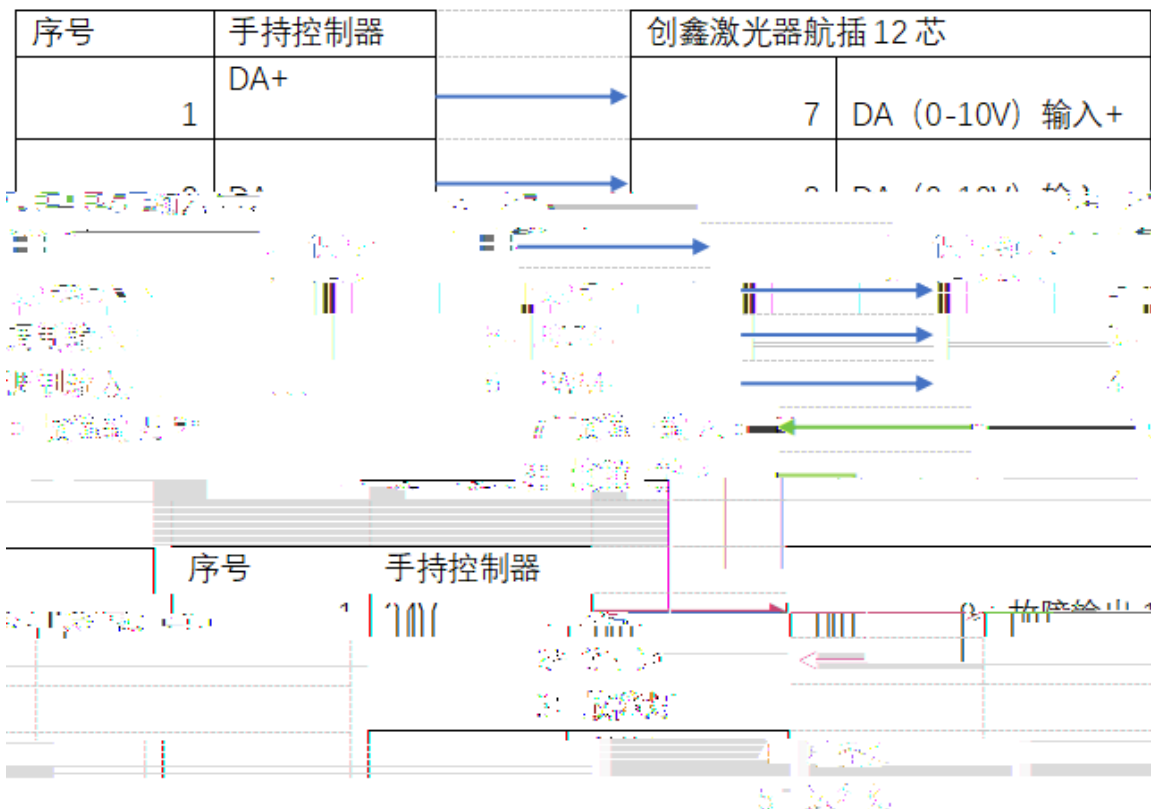


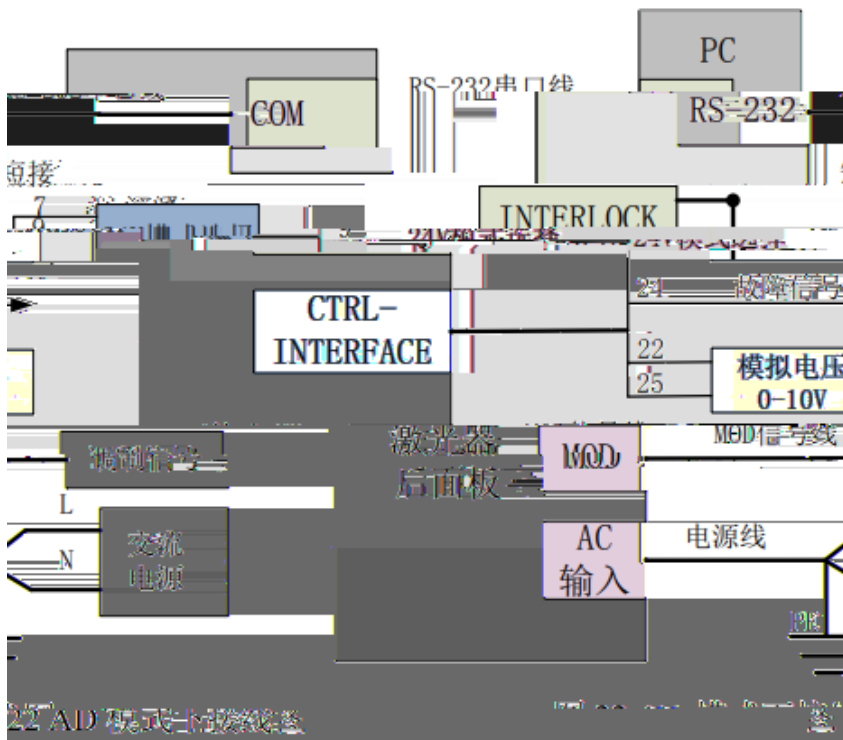
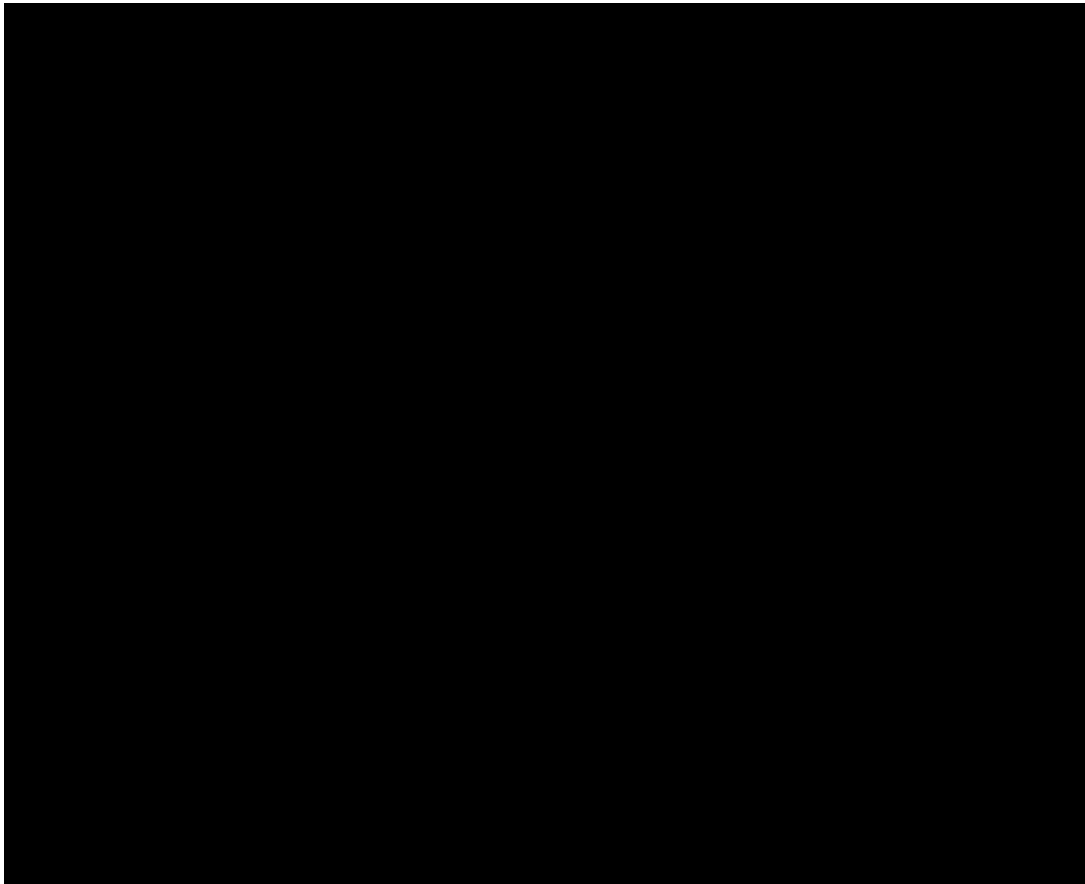
	CW		3000W	/	F60/F150		
	50μM		/		20L/min		99.99





CTRL 接口插孔序号	接线颜色	功能	说明
1	红色	使能输入+	24VDC 高电平有效
2	绿色	使能输入-	24VDC 高电平有效
5	黄色	外部出光+	24VDC 高电平有效 (此功能与后)
6	蓝色	外部出光-	START 输入
7	绿色	DA (0-10V) 输入+	DA (0-10V) 输入
8	蓝色	DA (0-10V) 输入-	DA (0-10V) 输入
10	棕色	故障输出 2+	故障输出 2+
12	蓝色	故障输出 2-	故障输出 2-

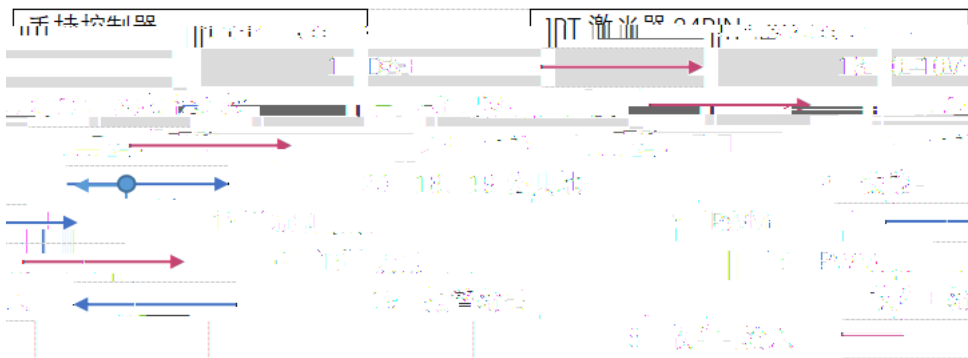
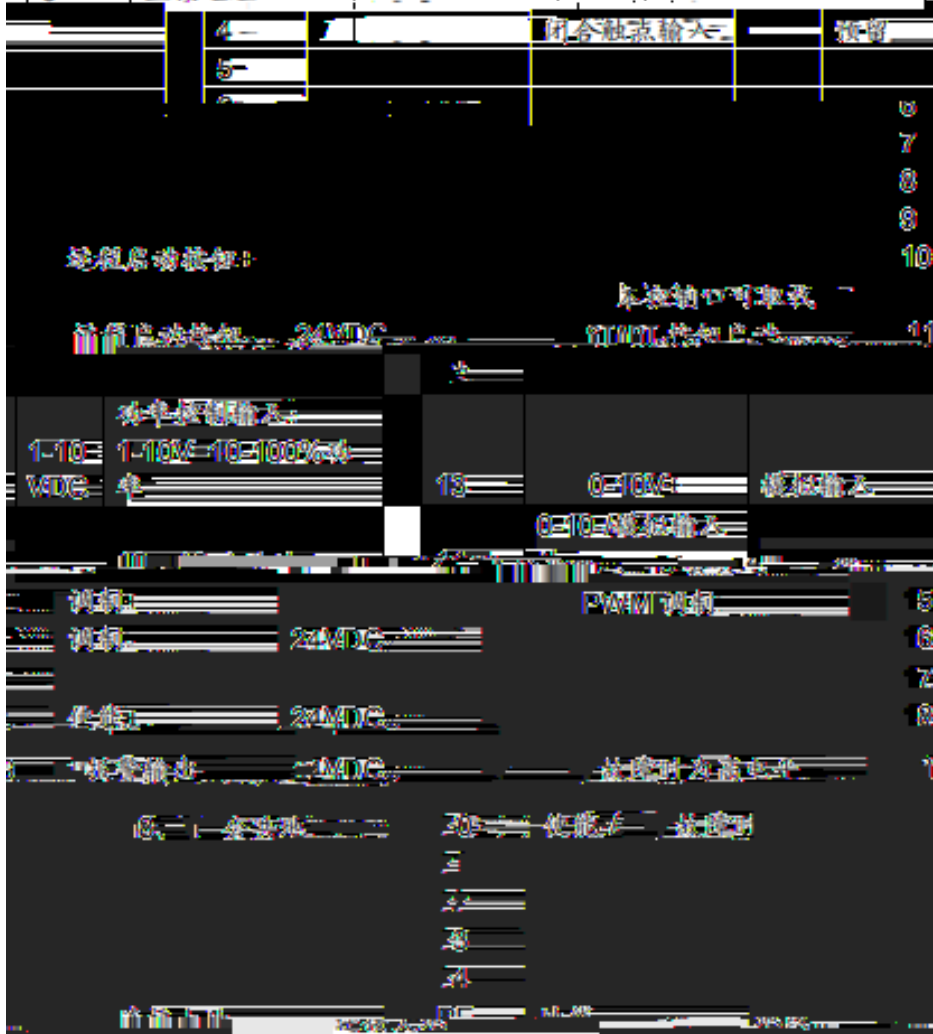




RAYTOOLS



引脚	信号名称	信号类型	信号电平	描述
1				
2				
3	互锁通道+			



YLR-Y14接口定义_Han 24

附: YLR-Y14接口定义_Han 24

典型响应	描述	引脚	信号名称	信号类型	信号电平	驱动能力
<900us	无源触点—不得外接电压或接地。	1	安全互锁通道1A			
		2	安全互锁通道2A	开合按钮输入	额定24Vdc	<1A
		7	返回			
		8	返回			
		9	返回			
		10	返回			
		11	返回			
		12	返回			
		13	返回			
		14	返回			
		15	返回			
		16	返回			
		17	返回			
		18	返回			
		19	返回			
		20	返回			
		21	返回			
		22	返回			
		23	返回			
		24	返回			

RAYTOOLS

